



BOSTIK 1782 KONTAKTLIM

OPIS PRODUKTU:

BOSTIK 1782 jest klejem na bazie kauczuku nitylowego i żywic syntetycznych rozpuszczonych w rozpuszczalnikach organicznych. Tworzy trwałą spoinę bez stosowania utwardzacza, wysokiej temperatury, czy długiego czasu dociskania. Może być stosowany w przemyśle jak również w rzemiośle. Spoina charakteryzuje się dobrą wytrzymałością i przyczepnością. Końcową wytrzymałość złącze uzyskuje po 7 dniach.

Właściwości specjalne:

BOSTIK 1782 charakteryzuje się bardzo rzadką, jednorodną konsystencją co ułatwia precyzyjne łączenie elementów. Bardzo szybkie parowanie rozpuszczalników, maksymalnie skraca czas wysychania a co za tym idzie znacznie przyspiesza tempo prowadzonych prac.

BOSTIK 1782 można również stosować z utwardzaczem (BOSTIK B) co zwiększa wytrzymałość cieplną spoiny.

ZASTOSOWANIE:

BOSTIK 1782 może być stosowany do łączenia wielu plastików np. sztywnego PCW, jak i miękkiego PCW z metalem, drewnem, betonem, kamieniem i innymi materiałami, gdzie wymagana jest przezroczysta spoina.

DANE TECHNICZNE:

Właściwości przed zastosowaniem	
Rodzaj kleju:	klej kontaktowy do dwustronnej aplikacji
Środek wiążący:	kauczuk nitylowy, żywice syntetyczne
Rozpuszczalnik:	ketony
Kolor:	przezroczysty
Konsystencja:	rzadka ciecz
Składowanie:	min. 2 lata w temp. +10°C do +20°C w zamkniętym opakowaniu. W przypadku składowania w temp. poniżej 0°C klej gęstnieje, ale może być stosowany po ogrzaniu (nie należy gwałtownie mieszać kleju w trakcie ogrzewania)
Warunki pracy:	od +15 do +20°C
Zużycie:	1 litr na 3-4 m ²
Masa sucha:	28 +/- 2% masy
Gęstość:	0,86 +/- 0,02 g/cm ³
Lepkość:	35 +/- 3 p w temp. +20°C (Brookfield RTV 3,10 r/min)
Palność:	a) klej jest łatwopalny; b) spoina nie jest palna
Temp zapłonu:	- 19°C
Narzędzia:	szpachla z ząbkami lub pędzel
Usuwanie kleju:	rozcieńczalnik BOSTIK NR 4

Właściwości po zastosowaniu	
Kolor:	przezroczysty
Wytrzymałość spoiny:	35% wytrzymałości końcowej w ciągu 24 godz.; 100% wytrzymałości końcowej po 7 dniach
Wytrzymałość temperaturowa:	spoina bez utwardzacza po upływie 24h dobra, do +95°C; spoina z utwardzaczem po upływie 24h dobra, do +140°C
Odporność na wilgoć:	bardzo dobra - spoina jest nierozpuszczalna w wodzie
Wytrzymałość na odrywanie:	ok. 35 N/cm ² po 14 dniach

SPOSÓB UŻYCIA:

Wielu producentów podaje dokładne informacje dotyczące obróbki wstępnej materiału przed rozpoczęciem klejenia. Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń producenta. Przedstawione poniżej zalecenia są wskazówkami dotyczącymi jedynie samego procesu klejenia.

Należy upewnić się czy powierzchnie, które mają być klejone są czyste, suche i dopasowane do siebie - należy usunąć z nich kurz, starą farbę, tłuszcz, wosk i inne zanieczyszczenia. Temperatura podłoża, klejonego materiału oraz otoczenia powinna wynosić +15 - +20°C.

1. Dobrze wymieszaj klej.
2. Rozprowadź odpowiednio grubą warstwę kleju na podłożu oraz na klejonym materiale.

Uwaga!

Materiały o dużej absorpcji zagruntować rozcieńczonym klejem i pozostawić na 1 godz. przed położeniem następnej warstwy kleju.

3. Poczekaj aż klej przeschnie (nie będzie "moczył" palców), co trwa z reguły 5 minut i jest zależne od temp. materiału, otoczenia, jak również od wentylacji. Nie należy wydłużać czasu wysychania kleju do więcej niż 10 minut. Czas montażu można wydłużyć do ok. 60 minut aktywując klej na gorąco.
4. Połącz materiały i dokładnie do siebie dociśnij. Jeżeli chcesz otrzymać silną i trwałą spoinę, zwróć szczególną uwagę na dokładne połączenie obu powierzchni.
5. Plamy z kleju usuń rozcieńczalnikiem BOSTIK NR 4.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY:

Produkt jest niebezpieczny i łatwopalny. Należy zapewnić odpowiednią wentylację lub stosować aparaty oddechowe typu A2. Dokładne informacje: patrz etykieta na opakowaniu.

Dane techniczne, wskazówki i rekomendacje, przedstawione powyżej oparte są na wielokrotnych próbach i naszym doświadczeniu. Mają one na celu pomoc użytkownikowi w znalezieniu najlepszej metody aplikacji. Jednakże warunki pracy pozostają poza naszą kontrolą, dlatego też nie ponosimy odpowiedzialności za końcowy rezultat.

Import i dystrybucja: B.H. IMPAS, ul. Polska 15, 81-339 Gdynia, tel./fax: (58) 620 48 11